

DIÁMETROS

- 1.00"/25mm
- 1.50"/38mm
- 1.75"/44mm
- 2.00"/51mm
- 2.50"/64mm
- 3.00"/76mm

MTFS-800-DP®

Diseñado para uso diario y desgaste normal

- » Su peso liviano disminuye la fatiga y esfuerzo del bombero.
- » Es así de simple!
- » Resistente y lista para la acción
- » Disponible con la zona en bajo relieve Identify® para codificación de color, códigos de barras y / o marcas de identificación
- » Único revestimiento Mertex®, produce una pérdida de fricción extremadamente baja para el máximo flujo y una adhesión superior para una larga vida
- » Manguera "premium" de doble camisa, totalmente sintética
- » Normal con tratamiento Permatak HP™ contra la abrasión, absorción de humedad y el moho
- » Resistente a la mayoría de los productos químicos, derivados del petróleo, ozono, exposición a los rayos uv y a hidrólisis.
- » Se mantiene flexible a -55° C (-65° F)
- » Cumplimenta o excede todos los requerimientos de rendimiento de la NFPA 1961, Underwriter's Laboratories & Factory Mutual
- » Cumple con los requisitos ULC y pueden ser certificadas a pedido en las medidas* que se especifican a continuación

transparente

tostado

negro

naranja

rojo

azul

verde

amarillo

morado

Especif.	Diámetro Manguera		Medida Acople		Peso sin acoplamiento (50' / 15.2m)		Diámetro rollo (50' / 15.2m)		Presión de trabajo		Presión de prueba		Presión de rotura	
	Pulg.	mm	Pulg.	mm	Lbs	Kg	Pulg.	Cm.	PSI	kPa	PSI	kPa	PSI	kPa
422	1.00	25	1 9/32	33	7.0	3.2	14.5	36.8	400	2 755	800	5 515	1 200	8 275
417	1.5*	38*	1 13/16	46	10.5	4.8	14.5	36.8	400	2 755	800	5 515	1 200	8 275
418	1.75*	44*	2	51	12.0	5.5	14.5	36.8	400	2 755	800	5 515	1 200	8 275
419	2*	51*	2 5/16	59	16.0	7.3	15.5	39.4	400	2 755	800	5 515	1 200	8 275
420	2.5*	64*	2 7/8	73	19.0	8.6	16.0	40.6	400	2 755	800	5 515	1 200	8 275
421	3*	76*	3 5/16	84	25.5	11.6	16.0	40.6	400	2 755	800	5 515	1 200	8 275



MERCEDES TEXTILES LIMITED

5838 Cypihot
Saint Laurent, QC
Canada, H4S 1Y5

PHONE 514.335.4337
PHONE 877.937.9660
FAX 514.335.9633

mercedestextiles.com
sales@mercedestextiles.com

CÓMO ESPECIFICAR MTFS-800-DP®

LA MANGUERA DEBERÁ SER DE DOBLE CAMISA Y TENER UNA PRESIÓN DE SERVICIO COMO SE ESPECIFICA EN LA PÁGINA ANTERIOR

CHAQUETAS

Solo el interior debe cumplimentar los requerimientos NFPA para una manguera de ataque, construida con el 100% de urdimbre de filamentos e hilados de trama de poliéster.

El revestimiento exterior debe ser realizado con hilado virgen de urdimbre de poliéster y un mínimo de 10 filamentos de trama de poliéster por pulgada (394 por metro). La chaqueta exterior debe estar impregnada en uno de los colores estándar NFPA, con una muy buena dispersión del polímero.

FORRO

El revestimiento (interior) debe ser de poliuretano y debe aplicarse mediante un proceso de fusión donde el poliuretano se adhiere directamente a la trama del tejido, en el momento que la manguera se está tejiendo, sin el uso de adhesivos o de fusión en caliente. El proceso de recubrimiento fundido debe crear una unidad prácticamente inseparable sin el uso de adhesivos, produciendo una extremadamente baja pérdida por fricción (presión), rellenando las arrugas de la trama, permitiendo la creación de un curso de agua increíblemente fino y suave. Las mangueras contra incendio hechas con adhesivos de cualquier tipo no cumplen con esta especificación. El revestimiento debe ser aprobado para su uso con agua potable.

ADHESIÓN

La adhesión deberá ser tal que la tasa de separación de una tira de poliuretano 1 ½" / 38mm, cortados transversalmente, no podrá ser superior a 1 / 4" / 6 mm por minuto bajo un peso de 12 libras / 5,5 kg.

FLEXIBILIDAD A BAJA TEMPERATURA

La manguera debe mantenerse flexible a -65 ° F (-55 ° C)

CAUDAL Y PÉRDIDA DE PRESIÓN POR FRICCIÓN

En una manguera de 1 ¾ pulg. (44 mm) diámetro con un caudal de 100 galones americanos (379 litros por min.

no excederá de una pérdida de 8 PSI (55 kPa) en 100 pies (30 mts) longitud.

PRESION DE SERVICIO, DE PRUEBA Y DE ROTURA

Mínimas presiones de trabajo, de prueba y de rotura (explosión) serán según se detallan en la tabla de especificaciones en la página anterior.

PRUEBA RETORCIMIENTO

Un tramo completo deberá soportar una presión hidrostática de 600 psi 4140 kPa estando doblada

PESO

Cada tramo de manguera no deberá pesar más de lo indicado en la tabla de especificaciones.

ESPECIFICACIONES DE ACOPLAMIENTOS

En un acoplamiento estándar de la manguera, las flechas deben apuntar en la dirección de la fuente de agua y deben estar disponibles con un zona en bajo relieve para codificación de color, códigos de barras y / o marcas de identificación

FABRICACIÓN

Tanto la manguera y acoplamientos deben ser fabricados en Estados Unidos de America y cumplimentar con el NAFTA. La manguera debe ser fabricada después de la recepción del pedido. Mangueras de stock no son aceptables.