



PERCOLITE™

Manguera totalmente sintética auto humectante aprobada por ULC para uso en helicópteros, donde cada kg cuenta.



Aplicaciones

- Manguera de ataque para transporte en helicópteros
- Manguera de ataque extra liviana auto humectante
- Manguera para kits de incendios de interfase, de pasturas y picos de riego (sprinklers)
- Manguera para protección de casas y cabañas en medios forestales

Características y ventajas

- Extremadamente ligero de peso
- Nuestro proceso humectante Hydro-Wick® patentado produce un efecto que humedece la camisa de la manguera
- Único revestimiento Mertex®, produce una pérdida de fricción extremadamente baja para el máximo flujo y una adhesión superior para una larga vida
- Manguera contra incendio "premium" de camisa simple, totalmente sintética
- Resistente a la mayoría de los productos químicos, derivados del petróleo, ozono, exposición a los rayos uv, hidrólisis, descomposición y moho
- Cumple con los requisitos ULC S519.1 y pueden ser certificadas a pedido en las medidas* que se especifican a continuación

DIÁMETROS

1.00"/25mm ●

1.50"/38mm ●

Especif.	Diámetro Manguera		Medida Acople		Peso 100' (30.5M) Sin acople		Diámetro Rollo 100' (30.5M)		Presión de Servicio/Trabajo		Presión de Prueba		Presión de Rotura	
	Pulg.	mm	Pulg.	mm	Libras	Kg	Pulg.	Cm.	PSI	kPa	PSI	kPa	PSI	kPa
710	1.00	25	1 5/32	29	6.6	3.0	14.0	35.6	300	2 070	600	4 140	900	6 200
711	1.5*	38*	1 11/16	43	9.0	4.1	14.0	35.6	300	2 070	600	4 140	900	6 200

5838 Cypihot
 Saint Laurent, QC
 Canada, H4S 1Y5

Phone 514.335.4337
 Phone 877.937.9660
 Fax 514.335.9633

mercedestextiles.com
 sales@mercedestextiles.com



CÓMO ESPECIFICAR PERCOLITE™

LA MANGUERA DEBERÁ SER DE SIMPLE CAMISA CON
UNA PRESIÓN DE PRUEBA DE SERVICIO DE 2070 KPA / 300 PSI

CHAQUETAS

La chaqueta de la manguera debe estar hecha con hilados de alta tenacidad de filamentos de poliéster en las direcciones de urdimbre y trama, para proporcionar la máxima resistencia en relación a su peso y debe tener un mínimo de urdimbre de 435 filamentos de poliéster por metro (11.1 por pulg.).

La manguera debe tener autoprotección mediante la humectación (percolado) en su chaqueta de la cantidad justa de agua que otorgue una protección pareja en toda su longitud. Este proceso se llevará a cabo tejiendo el hilo humectante a través del revestimiento produciendo así un efecto "Wick" que mantiene húmeda la camisa de la manguera.

FORRO

El revestimiento (interior) debe ser de poliuretano y debe aplicarse mediante un proceso de fusión donde el poliuretano se adhiere directamente a la trama del tejido en el momento que la manguera se está tejiendo, sin el uso de adhesivos o de fusión en caliente. El proceso de recubrimiento fundido debe crear una unidad prácticamente inseparable sin el uso de adhesivos, produciendo/resultando en una extremadamente baja pérdida por fricción (presión), rellenando las arrugas de la trama, permitiendo la creación de un curso de agua increíblemente fino y suave. Las mangueras contra incendio hechas con adhesivos de cualquier tipo no cumplen con esta especificación. El revestimiento debe ser aprobado para su uso con agua potable.

ADHESIÓN

La adhesión deberá ser tal que la tasa de separación de una tira de poliuretano 38mm/1 1/2", cortados transversalmente no podrá ser superior a 6 mm/ 1/4" por minuto bajo un peso de 5,5 kg/12 libras.

CAUDAL Y PÉRDIDA DE PRESIÓN POR FRICCIÓN

Una manguera de 38 mm (1 1/2") de diámetro debe ser capaz de descargar 264 LPM (70 US GPM), con un máximo de pérdida de presión de 69 kPa (10 psi) en 30,5 m (100 pies) de longitud.

PRESION DE SERVICIO, DE PRUEBA Y DE ROTURA

Las mínimas presiones de trabajo, de prueba y de rotura deben ser según se detallan en la tabla de especificaciones en la página anterior.

PRUEBA RETORCIMIENTO

El tramo total debe soportar una presión hidrostática de 4140 kPa / 600 psi sin retorcerse.

PESO

Cada tramo de manguera no debe pesar más de lo indicado en la tabla de especificaciones.

ESPECIFICACIONES DE ACOPLAMIENTO

Los acoplamientos deben cumplimentar las vigentes normas NFPA y estar fabricados en aluminio extruido, endurecido por un mínimo de 0,05 mm/0.002" de espesor. Deben estar fabricados en Estados Unidos de America y marcados en forma permanente el país de origen.

Las mangueras deben estar disponibles con rosca o de acople rápido sin rosca (QC) de 1/4 de vuelta. Cuando están especificados acoples rápido de 1/4 de vuelta, ellos deben disponer aletas extendidas para facilitar su rápido acople/desacople.

FABRICACIÓN

Tanto la manguera y acoplamientos deben ser fabricados en Estados Unidos de América y cumplimentar con el NAFTA.

ESTÁNDARES

Las mangueras pueden estar aprobadas por ULC S519.1 y pueden estar certificadas a pedido en las medidas especificadas*.