

DIAMÈTRES

- 1.50Po/38mm
- 1.75Po/45 mm
- 2.00Po/51mm
- 2.50Po/64 mm

FLASHFLOOD 500™

Boyaux d'incendie industriel aplati, léger et de caoutchouc résistant à l'huile (troisième génération)

- » Respecte les exigences de UL et peut être étiqueté sur demande dans toutes les tailles
- » Disponible avec l'espace encastré Identify®[©] pour les codes de couleur, codes à barres ou pour des marques identificatrices
- » Couleurs offertes : voir tableau
- » Surpasse les exigences de rendement standard NFPA 1961 et de UL
- » Sans entretien : il suffit de l'essuyer et de le remettre en service
- » Très résistant aux produits carburants, chimiques et huileux, à la chaleur ainsi qu'aux polluants et est imperméable aux moisissures et autres organismes aérogènes

Rouge	Tous sauf 51mm/2.0"
Bleu	Tous les diamètres sauf 45mm/1.75"
Noir	Tous sauf 45mm/1.75", 51mm/2.0"
Jaune	Tous sauf 51mm/2.0"

†Couleurs disponibles dans les diamètres indiqués

Diamètre du boyau		Diamètre du bol		Poids raccordé (50' / 15.2m)		Diamètre du rouleau (50' / 15.2m)		Pression de service		Pression d'essai		Pression d'éclatement	
Po.	mm	Po.	mm	Lbs	Kg	Po.	Cm.	PSI	kPa	PSI	kPa	PSI	kPa
1 1/2	38	1 3/4	44	11.0	5.0	12.5	31.8	250	1 725	500	3 450	750	5 175
1 3/4	45	2	51	14.0	6.4	13.5	34.3	250	1 725	500	3 450	750	5 175
2	51	2 3/16	56	17.5	8.0	14.0	35.6	250	1 725	500	3 450	750	5 175
2 1/2	64	2 3/4	70	20.0	9.1	14.5	36.8	250	1 725	500	3 450	750	5 175

PERTE DE PRESSION À LA LANCE (30.5m/100')

Po.	mm	60 gpm	80 gpm	100 gpm	125 gpm	150 gpm	175 gpm	200 gpm	225 gpm	250 gpm	275 gpm	300 gpm	400 gpm
1 1/2	38	7.2	13.1	21.0		47.5							
1 3/4	45	3.5	6.1	9.6		21.3		40.0		59.0			
2	51	1.4	2.4	3.9				16.0				35.0	
2 1/2	64			1.1		2.9		4.7		8.0		11.8	20.0

COMMENT SPÉCIFIER

FLASHFLOOD⁵⁰⁰^{MC}

IL DOIT S'AGIR D'UN BOYAU D'ALIMENTATION DE CAOUTCHOUC SYNTHÉTIQUE AVEC UNE PRESSION À L'ESSAI MINIMALE TEL QUE SPÉCIFIÉ SUR LA PAGE PRÉCÉDENTE

.....

FABRICATION DU BOYAU

Le boyau doit être fait de fils synthétiques de qualité supérieure qui forment un tissage optimisé qui est ensuite encapsulé dans une matrice de nitrile scientifiquement conçue. Le boyau qui en résulte doit exceller sur les plans de la force, de la flexibilité à basse température, de la résistance à l'abrasion, à l'huile et aux produits chimiques ainsi que de la perte de charge.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES DU BOYAU

Le boyau doit surpasser les exigences de la dernière norme NFPA 1961 relatives aux boyaux d'alimentation. Le répertoire de UL doit être offert où cela est pertinent. Le boyau doit être flexible jusqu'à -36° C (-35° F) et résister aux polluants, à l'ozone et à l'abrasion. Mis à l'essai suivant la méthodologie indiquée dans la spécification ASTM D2215, le renfort de boyau ne doit pas montrer de signe de dommage après 15 000 cycles. Le boyau doit résister à l'absorption de l'eau. Mis à l'essai à l'aide de la méthodologie énoncée dans la spécification MIL STD 24606, l'absorption de l'eau ne doit pas être inférieure à 0,45 kg (1 lb) par 30,5 m (100 pi).

CARACTÉRISTIQUES DE POIDS ET DE DÉBIT, SERVICE, ESSAI ET PRESSIONS DE RUPTURE

Ces caractéristiques doivent figurer dans le tableau des spécifications de la page précédente.

SPÉCIFICATIONS DE RACCORD

Les raccords doivent respecter les standards NFPA en vigueur et être fabriqués d'aluminium extrudé recouvert d'un enduit dur de .002" d'épaisseur. Elles doivent être fabriquées en Amérique du Nord et marquées de manière permanente du nom du pays d'origine. Ils doivent être munis de joints d'expansion

Le raccord mâle et la bague tournante du raccord femelle doivent comporter une zone encastrée pour des codes couleurs, à barres et-ou des marques d'identification.

FABRICATION

Le boyau doit être fabriqué en Amérique du Nord et se conformer aux normes de la NAFTA.

GARANTIE

Les boyaux, tel que fourni, doivent être assortis d'une garantie de deux (2) ans contre les défauts de matériaux et de fabrication. Les retours en vertu de cette garantie doivent être contrôlés par un système de numération RGO. La réparation ou le remplacement d'un boyau est à la discrétion du fabricant.